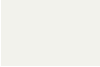



## a<sup>3</sup>™ CeramicSteel Workwall

这种地板至天花板工作墙最大限度地利用垂直空间，而且不需要多个工作板。一系列垂直方向的白板面板通过花键连接在一起，并在外缘上采用铝挤压件进行装饰。需要进一步加工才能适合最终表面。

产品	尺寸	厚度
工作墙	1185 毫米×2850 毫米/47 英寸×112 英寸	13 毫米/0.51 英寸

颜色	装饰	Steelcase 装饰代码	相近 RAL 颜色	相近 Pantone® 颜色	
White 6100		高光泽度	7664	9003	Cool Gray 1C
表面成像		—	7699*	—	—

\*7699 装饰代码仅适用于 Steelcase Hedberg 订货系统中的 APAC COM 订单

元素	材料
表面	a <sup>3</sup> CeramicSteel 书写表面
芯	MDF 12 毫米
背面	铝

表板特性	测试标准	单位	值
面板厚度	EN 438—2:5	毫米	13.1 ± 0.5
长度容差	EN 438—2:6	毫米	±1
宽度容差	EN 438—2:6	毫米	±1
方形	面板的对角差	毫米	±1.5
耐火性	ASTM E84-16	—	A 类, 15/15
一般安全要求	EN 14434 §6	—	光滑的圆形边缘, 无受伤风险
一般安全要求	EN 14434 §6	—	无夹持/挤压风险
一般安全要求	EN 14434 §6	—	无可拆卸的小部件
垂直向下静态负荷	EN 14434 §9.1.3	—	在 250 N 时无故障、失效或断裂
垂直向上静态负荷	EN 14434 §9.1.4	—	在 200 N 时无故障、失效或断裂
表面弯沉	EN 14434 §9.5	—	50 N 负荷下变形小于 5 毫米

面板特性 (续)	测试标准	单位	值
锐利边缘搪瓷钢顶侧	UL1439	—	光滑的圆形边缘, 不会导致切口型伤害
锐利边缘搪瓷钢底侧	UL1439	—	光滑的圆形边缘, 不会导致切口型伤害
搪瓷钢切削	—	毫米	最大值 0.5
平直度	—	—	0.15%
重量 (典型)	—	千克/平方米	15

表面特性	测试标准	单位	值
光泽度 — 标记表面	ISO 2813 /ASTM D523 20°	GU	50—85
光泽度 — 粉笔表面	ISO 2813 /ASTM D523 60°	GU	3.5—9.5
颜色容差	ISO 7724 /ASTM D2244-02	E <sup>94</sup>	≤ 1.5 (与参考样本比较)
橘皮	ISO 2813 /ASTM D523	毫米	短波 ≤ 55 长波 ≤ 25 图像清晰度 ≥ 60
莫氏硬度	EN 15771	—	最小值 5
耐划性	ISO 15695	N	最小值 7
铅笔硬度	ASTM D-3363	—	> 9H
耐磨性	ASTM C501	g	最大值 0.1 (磨料 S33.1 千克/ 1000 转)
冲击性	ISO 4532	—	24 小时之后无超过 2 毫米的损坏 (20N 负荷)
涂层黏性	EN 10209 附录 D	—	最小 2 类
搪瓷外涂层总厚度	ISO2178/ASTM B499	μm	85—120
钢厚度	—	毫米	0.35 ± 0.03
背面搪瓷涂层厚度	ISO2178/ASTM B499	μm	25—50
耐酸性	ISO 28706-1-9	—	最小 A
耐化学性	ISO 28706-1-11	—	最小 A
干可擦性	PV 41.803	E94	≤ 1.5
可写性和可擦性	EN ISO 28762 §8.2	E94	≤ 0.5
耐涂鸦	EN ISO 28762 §9	—	清洁之后无颜色或光泽度变化



©2019 年 PolyVision 公司。保留所有权利。此处所用商标均是 PolyVision Corporation 或其各自所有者的商标。PolyVision Corporation 保留更改产品设计、结构或细节以及终止生产任何产品或材料的权利, 恕不另行通知。

\*Pantone 是 Pantone LLC 的商标。使用 Pantone 商标并不意味着背书、赞助或从属关系。

