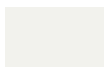



## a<sup>3</sup>™ CeramicSteel Workwall

Diese vom Boden bis zur Decke reichende Schreibwand maximiert die nutzbare vertikale Fläche, sodass kein Bedarf an mehreren Boards mehr besteht. Eine Reihe vertikal ausgerichteter Whiteboard-Paneele sind durch Verzahnung miteinander verbunden, und die äußeren Kanten sind mit einem Aluminiumrahmen gesäumt. Für die Anpassung an die finale Oberfläche sind weitere Verarbeitungsschritte notwendig.

Produkt	Abmessungen	Dicke
Workwall	1185 mm x 2850 mm / 47 Zoll x 112 Zoll	13 mm / 0,51 Zoll

Farbe	Oberfläche	Steelcase Oberflächen-Code	Ungefähre RAL-Farbe	Ungefähre Pantone-Farbe*
Weiß 6100 	Hochglanz	7664	9003	Kühles Grau 1C
Oberflächengestaltung 	-	7699*	-	-

\*Der Oberflächencode 7699 gilt nur für APAC COM-Bestellungen im Bestellsystem von Steelcase Hedberg

Element	Material
Vorderseite	a <sup>3</sup> CeramicSteel-Schreiboberfläche
Kern	MDF 12 mm
Rückseite	Aluminium

Platteneigenschaften	Prüfstandard	Einheit	Wert
Plattenstärke	EN 438-2:5	mm	13,1 ± 0,5
Längentoleranz	EN 438-2:6	mm	± 1
Breitentoleranz	EN 438-2:6	mm	± 1
Rechtwinkligkeit	Unterschiede bei Diagonalen der Platten	mm	± 1,5
Feuerresistenz	ASTM E84-16	-	Klasse A, 15/15
Allgemeine Sicherheitsanforderungen	EN 14434 §6	-	Glatte und abgerundete Kanten, kein Verletzungsrisiko
Allgemeine Sicherheitsanforderungen	EN 14434 §6	-	Kein Einklemm-/Quetschrisiko
Allgemeine Sicherheitsanforderungen	EN 14434 §6	-	Keine abnehmbaren Kleinteile
Vertikale statische Belastung abwärts	EN 14434 §9.1.3	-	Keine Fehlfunktion, kein Nutzungsschaden oder Bruch bei 250 N
Vertikale statische Belastung aufwärts	EN 14434 §9.1.4	-	Keine Fehlfunktion, kein Nutzungsschaden oder Bruch bei 200 N
Oberflächenbiegung	EN 14434 §9.5	-	Verformung unter Belastung von 50 N < 5 mm

Fortsetzung der Platteneigenschaften	Prüfstandard	Einheit	Wert
Scharfe Kanten an der Oberseite aus emailliertem Stahl	UL1439	-	Glatte und abgerundete Kanten, um Schnittverletzungen zu vermeiden
Scharfe Kanten an der Unterseite aus emailliertem Stahl	UL1439	-	Glatte und abgerundete Kanten, um Schnittverletzungen zu vermeiden
Ausbrüche an emaillierten Kanten	-	mm	Max. 0,5
Flachheit	-	-	0,15 %
Gewicht (ca.)	-	kg/m <sup>2</sup>	15
Oberfläche	Prüfstandard	Einheit	Wert
Glanz – Oberfläche für Marker	ISO 2813 / ASTM D523 20°	GU	50-85
Glanz – Oberfläche für Kreide	ISO 2813 / ASTM D523 60°	GU	3,5-9,5
Farbtoleranz	ISO 7724 / ASTM D2244-02	E <sup>94</sup>	≤ 1,5 (verglichen mit Referenzprobe)
Orangenschale	ISO 2813 / ASTM D523	mm	Short Wave ≤ 55 Long Wave ≤ 25 Distinctness of Image ≥ 60
Mohs-Härte	EN 15771	-	Min. 5
Kratzfestigkeit	ISO 15695	N	Min. 7
Bleistifthärte	ASTM D-3363	-	> 9 H
Verschleißfestigkeit	ASTM C501	g	Max. 0,1 (abrasiv S33 1 kg/1000 U)
Auswirkung	ISO 4532	-	Kein Schaden über 2 mm nach 24h (Belastung von 20 N)
Schichthaftung	EN 10209 Anhang D	-	Min. Klasse 2
Gesamtdicke Emaillierungen oben	ISO 2178/ASTM B499	µm	85-120
Stahldicke	-	mm	0,35 ± 0,03
Dicke der rückseitigen Emaillierung	ISO 2178/ASTM B499	µm	25-50
Säurebeständigkeit	ISO 28706-1-9	-	Min. A
Chemikalienbeständigkeit	ISO 28706-1-11	-	Min. A
Trockenreinigung	PV 41.803	E94	≤ 1,5
Beschreibbarkeit und Radierbarkeit	EN ISO 28762 §8.2	E94	≤ 0,5
Resistenz gegen Graffiti	EN ISO 28762 §9	-	Keine Farb- oder Glanzveränderungen nach der Reinigung



©2019 PolyVision Corporation. Alle Rechte vorbehalten. Die hierin verwendeten Handelsmarken sind Eigentum der PolyVision Corporation oder ihrer jeweiligen Eigentümer. Die PolyVision Corporation behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Veränderungen an der Gestaltung, Konstruktion oder an Einzelheiten der Produkte vorzunehmen und die Herstellung von Produkten oder Materialien einzustellen.

\*Pantone ist eine Marke von Pantone LLC. Die Nutzung der Marke Pantone stellt keine Unterstützung, Sponsoring oder Zugehörigkeit dar.

